

## 軸受の焼き付きの評価

AEの基礎知識で説明していますが、AEのRMS値は摩擦係数と相関があります。軸受に摩耗が進行して潤滑状態が悪くなり、転走面の摩耗がさらに進行するとRMSが上昇し、表面形状の起伏によりRMSが変動します。軸受、歯車の評価方法として、RMSを管理することが有効です。

