

## 球形タンクのき裂位置評価

球形タンクの各部にAEセンサを取り付けて発生するAEを検出し、各AEセンサへのAEの到達時間差からAE発生位置、すなわちき裂の位置を標定することができます。AEの検出は、AEセンサを取り付けておいて、き裂の進展するのを待って検出する方法と、貯蔵製品あるいは不活性ガスなどを注入して加圧し、き部の動き(き裂の破面の摩擦等)により発生するAEを検出する方法があります。

